

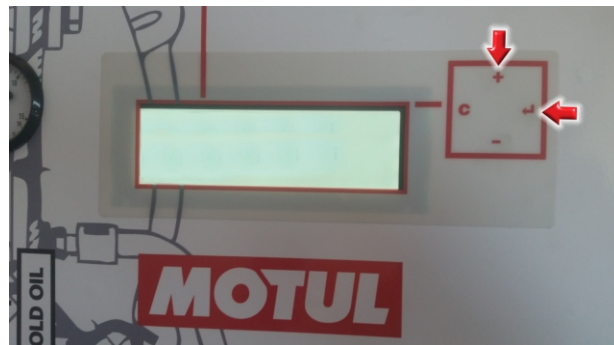
# ATM 03.15

## Sostituzione filtro e reset messaggio allarme

Quando appare il messaggio "RICHIESTA MANUTENZIONE" si deve procedere alla sostituzione del filtro. Procedere con la rimozione del carter posteriore e con la successiva sostituzione del filtro con ricambi originali svitandolo dall'apposita sede e riposizionando il captatore magnetico (vedere freccia) sul nuovo filtro.



Accendere quindi la stazione ATM tenendo premuto contemporaneamente i tasti "+" ed "Enter"



Apparirà il messaggio



**MOTUL**

MotullItaliaS.r.l.  
Viadell'Arsenale21,10121Torino  
Tel.0112978911Fax.0112978960

[www.motul.it/www.motulevo.it](http://www.motul.it/www.motulevo.it)

FOLLOW  
US ON  
[motul.it](http://motul.it)

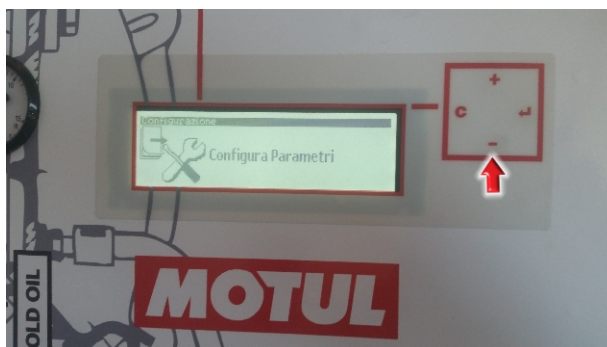


# ATM 03.15

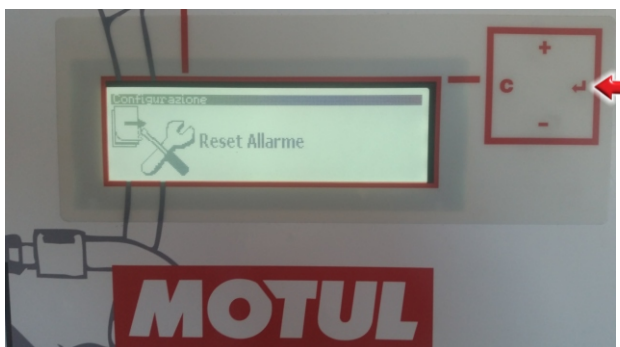
Premere il tasto “-“ ed apparirà il messaggio:



Premere “Enter” ed apparirà il messaggio:



Premere il tasto “-“ ed apparirà il messaggio:



Premere il tasto “Enter” per rimuovere il messaggio con la richiesta di manutenzione



MotullItaliaS.r.l.  
Viadell'Arsenale21,10121Torino  
Tel.0112978911Fax.0112978960

[www.motul.it/www.motulevo.it](http://www.motul.it/www.motulevo.it)

FOLLOW  
US ON  
[motul.it](http://motul.it)

