

# ATM 03.15

## Automatic Transmission Maintenance

### SCHEDA TECNICA

ATM 03.15 è stata realizzata per permettere la sostituzione completa dell'olio per tutte le tipologie di cambio automatico (automatici, semi-automatici e a variazione continua).

Rappresenta una soluzione professionale all'avanguardia per la manutenzione del cambio automatico; completamente automatica, garantisce estrema sicurezza nell'intero ciclo di sostituzione dell'olio usato. La stazione è progettata e costruita con componentistica di alta qualità ed è in grado di supportare l'utilizzatore con una procedura automatica "passo/passò" evitando errori e permettendone l'uso in maniera estremamente semplice e professionale.

ATM 03.15 permette di eseguire la completa sostituzione dell'olio dell'intero circuito, compresi il convertitore di coppia e lo scambiatore di calore, e il ripristino del corretto livello di lubrificante nel cambio.

### CARATTERISTICHE FUNZIONALI:

- Funzionamento automatico o semi-automatico
- Verifica del corretto collegamento dei tubi di mandata e ritorno
- Compensazione della quantità di olio nuovo immesso con la stessa quantità di olio usato aspirato (100 ml alla volta), garantendo la presenza costante della corretta quantità di olio nell'impianto ed effettuando l'intera operazione senza rischi per tutte le componenti del cambio
- Operazione automatica di controllo del livello di olio a motore acceso
- Immissione automatica di 500 ml di olio a fine operazione per compensare eventuali perdite durante la procedura di ripristino impianto
- Possibilità di effettuare rabbocchi d'olio
- Filtro interno munito di magnete per trattenere le particelle metalliche presenti nell'olio
- Avviso di sostituzione del filtro interno intasato
- Flussimetri retroilluminati per il controllo visivo della qualità dell'olio
- Segnalazione acustica per ogni operazione effettuata
- Sensore per la temperatura dell'olio nel circuito

### CARATTERISTICHE AUTOMATICHE:

- Immissione dell'additivo di lavaggio
- Filtrazione delle impurità tramite filtro interno con captatore magnetico
- Svuotamento dell'olio in coppa
- Sostituzione dell'olio nello scambiatore di calore
- Riempimento della coppa con olio nuovo
- Sostituzione dell'olio nel convertitore di coppia
- Procedura di verifica del livello olio

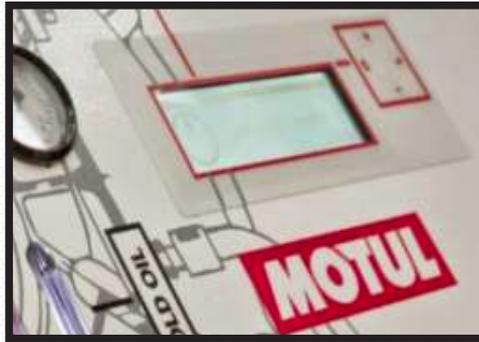
### CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Alimentazione 220 V 50 Hz
- 2 bilance elettroniche con risoluzione +/- 10 gr
- Scheda elettronica con display grafico retroilluminato
- Lingua: italiano
- Pulsantiera con 4 tasti
- 1 pompa interna
- 1 collettore con elettrovalvole affogate
- 2 tubi per alte pressioni da 1.500 mm con innesti rapidi
- 1 filtro per impianti idraulici con captatore magnetico
- 1 sensore temperatura olio
- 2 manometri da 20 bar
- 2 flussimetri retroilluminati
- 2 rubinetti
- 2 ruote anteriori sterzanti dotate di blocco
- 1 cavo di alimentazione
- 1 valigetta con assortimento di raccordi

CONTENITORE PER  
ADDITIVO LAVAGGIO



DISPLAY



FLUSSIMETRI E MANOMETRI



COLLETTORE



# ATM 03.15

FILTRO CON CONCAPATORE  
MAGNETICO



POMPA



VALIGIA CON RACCORDI



STAMPANTE



RICEVUTA



RUBINETTI



Motul Italia S.r.l.  
Via dell'Arsenale 21, 10121 Torino  
Tel. 011 2978911 Fax. 011 2978960

[www.motul.it](http://www.motul.it) / [www.motulevo.it](http://www.motulevo.it)

FOLLOW  
US ON  
[motul.it](http://motul.it)

